

**ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΕΙΔΙΚΟΣ ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟΣ ΚΟΝΔΥΛΙΩΝ ΕΡΕΥΝΑΣ**

Ηράκλειο, 25.06.2018

Αρ. Πρωτ: 5083

Μονάδα Οικονομικής & Διοικητικής Υποστήριξης

Ταχ. Διεύθυνση: Εσταυρωμένος, 71004
Ηράκλειο Κρήτης, Τ.Θ. 1939
Πληροφορίες: κ. Σταυρούλα Μαγουλιανού
Τηλέφωνο: 2810 379315
Φαξ: 2810 379340
e-mail: smag@staff.teicrete.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΤΑΣΗΣ ΠΡΟΣ ΣΥΝΑΨΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΜΙΣΘΩΣΗΣ ΕΡΓΟΥ ΙΔΙΩΤΙΚΟΥ ΔΙΚΑΙΟΥ**

Ο Ειδικός Λογαριασμός του ΤΕΙ Κρήτης, σύμφωνα με την με αρ. **802/Θ.40°/23.05.2018** απόφαση της Επιτροπής Ερευνών & Διαχείρισης του ΕΛΚΕ του ΤΕΙ Κρήτης η οποία και αναρτήθηκε στο δικτυακό τόπο του Προγράμματος Διαύγεια με **ΑΔΑ: ΩΕΙ64691Ο3-3ΓΡ**, ανακοινώνει ότι προτίθεται να συνάψει **οκτώ (8) συμβάσεις μίσθωσης έργου, ιδιωτικού δικαίου**, για την παροχή υπηρεσιών στο πλαίσιο υλοποίησης του έργου με τίτλο «**Υλοποίηση Προγράμματος Προαγωγής Κουλτούρας Οδικής Ασφάλειας σε Εκπαιδευτικούς, Μαθητές και Γονείς των μαθητών του Δήμου Ηρακλείου**», (κωδ. έργου: 80555), το οποίο χρηματοδοτείται από τον Δήμο Ηρακλείου, σύμφωνα με την υπογραφείσα Σύμβαση.

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΕΡΓΟΥ:

Ανάδειξη παραγόντων διακινδύνευσης κατά την οδήγηση, εξάσκηση στη διαχείριση του κινδύνου και εξοικείωση με σύγχρονες τεχνικές αλλαγής της οδηγικής συμπεριφοράς, και ενημέρωση για τις μεθόδους σχεδιασμού, υλοποίησης και αξιολόγησης προγραμμάτων προαγωγής κουλτούρας οδικής ασφάλειας.

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΜΙΣΘΩΣΗΣ ΕΡΓΟΥ/ΘΕΣΗ 1:

- Πρακτική Εφαρμογή Γνώσεων (Υλοποίηση δράσεων προαγωγής οδικής ασφάλειας, λήψη δεδομένων, αξιολόγηση υλοποίησης εκπαίδευσης, παρουσίαση δράσεων κλπ.).

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΜΙΣΘΩΣΗΣ ΕΡΓΟΥ/ ΘΕΣΗ 2:

- Πρακτική Εφαρμογή Γνώσεων (Υλοποίηση δράσεων προαγωγής οδικής ασφάλειας, λήψη δεδομένων, αξιολόγηση υλοποίησης εκπαίδευσης, παρουσίαση δράσεων κλπ.).

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΜΙΣΘΩΣΗΣ ΕΡΓΟΥ/ ΘΕΣΗ 3:

- Πρακτική Εφαρμογή Γνώσεων (Υλοποίηση δράσεων προαγωγής οδικής ασφάλειας, λήψη δεδομένων, αξιολόγηση υλοποίησης εκπαίδευσης, παρουσίαση δράσεων κλπ.). Συμμετοχή στην συγγραφή της Τελικής Έκθεσης και της στατιστικής ανάλυσης των ερωτηματολογίων.

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΜΙΣΘΩΣΗΣ ΕΡΓΟΥ/ΘΕΣΗ 4:

- Παρουσίαση και καθοδήγηση μαθητών στην προσομοιωμένη οδήγηση με την χρήση videogames. Συλλογή & κατασκευή βάσης δεδομένων.

ΘΕΣΕΙΣ:

1. Θέση/Πλήθος Συνεργατών:	Πτυχιούχος Ψυχολόγος / 2
Αντικείμενο σύμβασης Μίσθωσης έργου:	<p>Αντικείμενο:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Υλοποίηση Δράσεων Προαγωγής Οδικής Ασφάλειας σε εκπαιδευτικούς. • Παρουσίαση Δράσεων & συμμετοχή σε Δημόσιο Διάλογο. • Επίβλεψη & Συμβουλευτική Υποστήριξη • Δημιουργία υλικού για την εξ αποστάσεως εκπαίδευση επαγγελματιών υγείας. <p>Παραδοτέα:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Έκθεση Αποτελεσμάτων Εκπαίδευσης & Σχολικών Δράσεων.
Διάρκεια σύμβασης μίσθωσης έργου/Ανθρωπομήνες:	Από 01.09.2018 έως 31.12.2018 / Ανθρωπομήνες: έως 1,4
Προτεινόμενη αμοιβή:	έως €2.100,00 (συμπεριλαμβανομένων όλων των νόμιμων φόρων, κρατήσεων, εισφορών, Φ.Π.Α. κλπ.)
Απαραίτητα προσόντα:	1. Πτυχίο Ψυχολογίας.
Επιθυμητά Προσόντα:	1. Αποδεδειγμένη εμπειρία βιωματικών παρεμβάσεων σε στοχευμένες ομάδες για θέματα οδικής ασφάλειας. 2. Ανακοινώσεις, δημοσιεύσεις κλπ. σε αντίστοιχα θέματα συναφή με το αντικείμενο του έργου.
Τόπος απασχόλησης:	Εργαστήριο Υγείας & Οδικής Ασφάλειας, ΤΕΙ Κρήτης, Ηράκλειο

2. Θέση/Πλήθος Συνεργατών:	Πτυχιούχος Κοινωνικός Λειτουργός / 3
Αντικείμενο σύμβασης Μίσθωσης έργου:	<p>Αντικείμενο:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Υλοποίηση Δράσεων Προαγωγής Οδικής Ασφάλειας σε εκπαιδευτικούς. • Παρουσίαση Δράσεων & συμμετοχή σε Δημόσιο Διάλογο. • Κατασκευή ερωτηματολογίων & συλλογή δεδομένων για την αξιολόγηση, πριν από την υλοποίηση της Εκπαίδευσης. • Συλλογή δεδομένων για την αξιολόγηση μετά την υλοποίηση του έργου. <p>Παραδοτέα:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ερωτηματολόγια. • Έκθεση Αξιολόγησης.
Διάρκεια σύμβασης μίσθωσης έργου/Ανθρωπομήνες:	Από 01.09.2018 έως 31.12.2018 / Ανθρωπομήνες: έως 0,73
Προτεινόμενη αμοιβή:	έως €1.100,00 (συμπεριλαμβανομένων όλων των νόμιμων φόρων, κρατήσεων, εισφορών, Φ.Π.Α. κλπ.)
Απαραίτητα προσόντα:	1. Πτυχίο Κοινωνικής Εργασίας.
Επιθυμητά Προσόντα:	1. Αποδεδειγμένη εμπειρία βιωματικών παρεμβάσεων σε στοχευμένες ομάδες για θέματα οδικής ασφάλειας. 2. Ανακοινώσεις, δημοσιεύσεις κλπ. σε αντίστοιχα θέματα συναφή με το αντικείμενο του έργου.
Τόπος απασχόλησης:	Εργαστήριο Υγείας & Οδικής Ασφάλειας, ΤΕΙ Κρήτης, Ηράκλειο

3. Θέση/Πλήθος Συνεργατών:	Πτυχιούχος Κοινωνικός Λειτουργός / 2
Αντικείμενο σύμβασης Μίσθωσης έργου:	<p>Αντικείμενο:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Υλοποίηση Δράσεων Προαγωγής Οδικής Ασφάλειας σε εκπαιδευτικούς. • Παρουσίαση Δράσεων & συμμετοχή σε Δημόσιο Διάλογο. • Κατασκευή ερωτηματολογίων & συλλογή δεδομένων για την αξιολόγηση, πριν από την υλοποίηση της Εκπαίδευσης. • Συλλογή δεδομένων για την αξιολόγηση μετά την υλοποίηση του έργου. • Συμμετοχή στην συγγραφή της Τελικής Έκθεσης & της στατιστικής ανάλυσης των ερωτηματολογίων. <p>Παραδοτέα:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ερωτηματολόγια. • Έκθεση Αξιολόγησης. • Τελική Έκθεση.
Διάρκεια σύμβασης μίσθωσης έργου/Ανθρωπομήνες:	Από 01.09.2018 έως 31.12.2018 / Ανθρωπομήνες: έως 2,69
Προτεινόμενη αμοιβή:	έως €4.040,00 (συμπεριλαμβανομένων όλων των νόμιμων φόρων, κρατήσεων, εισφορών, Φ.Π.Α. κλπ.)
Απαραίτητα προσόντα:	1. Πτυχίο Κοινωνικής Εργασίας.
Επιθυμητά Προσόντα:	1. Αποδεδειγμένη εμπειρία βιωματικών παρεμβάσεων σε στοχευμένες ομάδες για θέματα οδικής ασφάλειας. 2. Ανακινώσεις, δημοσιεύσεις κλπ. σε αντίστοιχα θέματα συναφή με το αντικείμενο του έργου.
Τόπος απασχόλησης:	Εργαστήριο Υγείας & Οδικής Ασφάλειας, ΤΕΙ Κρήτης, Ηράκλειο

4. Θέση/Πλήθος Συνεργατών:	Απόφοιτος δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης / 1
Αντικείμενο σύμβασης Μίσθωσης έργου:	<p>Αντικείμενο:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Παρουσίαση & καθοδήγηση στην προσομοιωμένη οδήγηση με την χρήση των videogames με αυτοκίνητα κ άλλα οχήματα & μέσα. • Συλλογή δεδομένων πριν και μετά από την υλοποίηση της Εκπαίδευσης. • Κατασκευή βάσεως δεδομένων στον Υπολογιστή και εισαγωγή δεδομένων. <p>Παραδοτέα:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Βάση δεδομένων. • Έκθεση προσομοιωμένης οδήγησης.
Διάρκεια σύμβασης μίσθωσης έργου/Ανθρωπομήνες:	Από ημερομηνία εγκρίσεως έως 31.12.2018 Ανθρωπομήνες: έως 1,2
Προτεινόμενη αμοιβή:	έως €1.200,00 (συμπεριλαμβανομένων όλων των νόμιμων φόρων, κρατήσεων, εισφορών, Φ.Π.Α. κλπ.)
Απαραίτητα προσόντα:	1. Απολυτήριο δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.
Επιθυμητά Προσόντα:	1. Αποδεδειγμένη εμπειρία συναφή με το αντικείμενο του έργου.
Τόπος απασχόλησης:	Εργαστήριο Υγείας & Οδικής Ασφάλειας, ΤΕΙ Κρήτης, Ηράκλειο

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

1. Πρόταση σύναψης σύμβασης ανάθεσης έργου (βλέπε Παράρτημα Αίτησης)
2. Αναλυτικό βιογραφικό σημείωμα
3. Αντίγραφο βασικού τίτλου σπουδών όπου προβλέπεται
4. Αντίγραφα λοιπών τίτλων σπουδών, πιστοποιήσεων και βεβαιώσεων προϋπηρεσίας, καθώς και κάθε άλλο στοιχείο που τεκμηριώνει τα στοιχεία που αναφέρονται στο βιογραφικό. Διευκρινίζεται ότι βάσει του άρθρου 1 παρ. 2β του ν. 4250/2014 φωτοαντίγραφα εγγράφων που έχουν εκδοθεί από υπηρεσίες και φορείς του Δημοσίου δεν απαιτείται να είναι επικυρωμένα. Επίσης **φωτοαντίγραφα ιδιωτικών εγγράφων γίνονται δεκτά εφόσον έχουν προηγουμένως έχουν επικυρωθεί από δικηγόρο. Το ίδιο ισχύει και για έγγραφα της αλλοδαπής, τα οποία πρέπει να συνοδεύονται και από επίσημη μετάφραση.**
Σε περίπτωση που διαπιστωθεί κατά τον υποχρεωτικό ή άλλο έλεγχο ότι υποβλήθηκαν **αλλοιωμένα φωτοαντίγραφα**, πέραν των προβλεπόμενων από τον Νόμο 1599 / 1986 κυρώσεων, **προβλέπεται και η ανάκληση της πράξης για την οποία έγινε η υποβολή των εν λόγω φωτοαντιγράφων**.
5. Ειδικότερα για τους φοιτητές/τριες (Προπτυχιακούς ή Μεταπτυχιακούς) απαιτείται Βεβαίωση Σπουδών του τμήματος στο οποίο φοιτούν.

Αποδεικτικά στοιχεία απόδειξης επαγγελματικής εμπειρίας:*A. Για την απόδειξη επαγγελματικής εμπειρίας στον ιδιωτικό τομέα:**

Βεβαίωση του οικείου ασφαλιστικού φορέα. Εφόσον από τη βεβαίωση του ασφαλιστικού φορέα δεν προκύπτει η εξειδικευμένη εμπειρία, απαιτείται η προσκόμιση σύμβασης ή δελτίου παροχής υπηρεσιών που να καλύπτει ενδεικτικώς τη διάρκεια της εξειδικευμένης εμπειρίας.

B. Για την απόδειξη επαγγελματικής εμπειρίας στο δημόσιο τομέα:

Βεβαίωση του φορέα απασχόλησης ή/και σύμβαση με το φορέα απασχόλησης, από όπου να αποδεικνύεται το χρονικό διάστημα και το αντικείμενο απασχόλησης.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Η αξιολόγηση των υποβαλλόμενων προτάσεων θα γίνει από την Επιτροπή Αξιολόγησης.

Οι άνδρες ενδιαφερόμενοι πρέπει να έχουν εκπληρώσει τις στρατιωτικές τους υποχρεώσεις ή να έχουν απαλλαγεί νόμιμα απ' αυτές ή να έχουν λάβει αναβολή για όλο το χρόνο διάρκειας του έργου.

Η Επιτροπή Αξιολόγησης διατηρεί το δικαίωμα να καλέσει τους επικρατέστερους υποψηφίους, που πληρούν τα απαραίτητα προσόντα, σε συνέντευξη. Η συνέντευξη δύναται να είναι προφορική ή/και γραπτή. Οι θεματικές ενότητες καθώς και το σύστημα βαθμολόγησης που θα χρησιμοποιηθεί στη συνέντευξη περιγράφονται αναλυτικά στον ακόλουθο πίνακα με τα κριτήρια συνέντευξης.

Στην περίπτωση αυτή η βαθμολογία της συνέντευξης θα προσμετρηθεί αθροιστικά εκείνης που προκύπτει από τα προσόντα (απαραίτητα ή/και επιθυμητά) που αναφέρονται ως ακολούθως.

Η βαθμολόγηση των υποψηφίων καθορίζεται με βάση τα ακόλουθα κριτήρια:

Θέση 1

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ
	Απαραίτητα προσόντα	
1	Πτυχίο Ψυχολογίας.	ΝΑΙ/ΟΧΙ
	Επιθυμητά προσόντα	
1	Αποδεδειγμένη εμπειρία βιωματικών παρεμβάσεων σε στοχευμένες ομάδες για θέματα οδικής ασφάλειας.	2 μονάδες ανά μήνα εμπειρίας, με μέγιστο τις 12 μονάδες
2	Ανακοινώσεις, δημοσιεύσεις κλπ. σε αντίστοιχα θέματα συναφή με το αντικείμενο του έργου.	2 μονάδες ανά δημοσίευση/ανακοίνωση, με μέγιστο τις 10 μονάδες

Θέση 2.3

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ
Απαραίτητα προσόντα		
1	Πτυχίο Κοινωνικής Εργασίας.	ΝΑΙ/ΟΧΙ
Επιθυμητά προσόντα		
1	Αποδεδειγμένη εμπειρία βιωματικών παρεμβάσεων σε στοχευμένες ομάδες για θέματα οδικής ασφάλειας.	2 μονάδες ανά μήνα εμπειρίας, με μέγιστο τις 12 μονάδες
2	Ανακοινώσεις, δημοσιεύσεις κλπ. σε αντίστοιχα θέματα συναφή με το αντικείμενο του έργου.	2,5 μονάδες ανά δημοσίευση/ανακοίνωση, με μέγιστο τις 10 μονάδες

Θέση 4

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΡΙΤΗΡΙΟΥ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ
Απαραίτητα προσόντα		
1	Απολυτήριο δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης.	ΝΑΙ/ΟΧΙ
Επιθυμητά προσόντα		
1	Αποδεδειγμένη εμπειρία συναφή με το αντικείμενο του έργου.	1 μονάδα ανά μήνα εμπειρίας, με μέγιστο τις 6 μονάδες

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΣΥΝΕΝΤΕΥΞΗΣ		
A/A	ΘΕΜΑΤΙΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΣΥΝΕΝΤΕΥΞΗΣ	ΕΠΙΠΕΔΟ ΓΝΩΣΗΣ - ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ
1	Δεξιότητες επικοινωνίας	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Εξαιρετη, 10 μονάδες ➤ Ικανοποιητική, 8 μονάδες ➤ Στοιχειωδώς Ικανοποιητική, 6 μονάδες
2	Οργανωτικές δεξιότητες	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Εξαιρετη, 10 μονάδες ➤ Ικανοποιητική, 8 μονάδες ➤ Στοιχειωδώς Ικανοποιητική, 6 μονάδες
3	Δυνατότητα αντιμετώπισης κρίσεων	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Εξαιρετη, 10 μονάδες ➤ Ικανοποιητική, 8 μονάδες ➤ Στοιχειωδώς Ικανοποιητική, 6 μονάδες
4	Κατανόηση απαιτήσεων θέσης, στόχων έργου και κρίσιμων παραγόντων επιτυχίας	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ειδικός, 10 μονάδες ➤ Ικανός, 8 μονάδες ➤ Ενδιάμεσο επίπεδο, 6 μονάδες ➤ Εισαγωγικές Γνώσεις, 4 μονάδες ➤ Μη Γνώστης, 0 μονάδες
5	Ικανότητα ανάληψης πρωτοβουλιών και εργασίας, ανάληψη ευθυνών και αποτελεσματικότητα	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Εξαιρετη, 10 μονάδες ➤ Ικανοποιητική, 8 μονάδες ➤ Στοιχειωδώς Ικανοποιητική, 6 μονάδες

Οι ενδιαφερόμενοι πρέπει να υποβάλουν την πρότασή τους **σε σφραγισμένο φάκελο**. Οι υποψήφιοι ανάδοχοι πρέπει να καταθέσουν (ή να αποστείλουν) και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο μπορεί να συμβάλει στη διαμόρφωση ορθής κρίσης για

τις γνώσεις, την εμπειρία, την προσωπικότητα και να βοηθήσει την Επιτροπή Αξιολόγησης στη διαμόρφωση γνώμης για την καταλληλότητά τους.

Η υποβολή των προτάσεων και λοιπών δικαιολογητικών από τους ενδιαφερόμενους μπορεί να γίνει αυτοπροσώπως ή ταχυδρομικώς ή με υπηρεσία ταχυμεταφορών (courier) στη **Μονάδα Οικονομικής & Διοικητικής Υποστήριξης του Ειδικού Λογαριασμού του ΤΕΙ Κρήτης**, καθημερινά **09:00-15:30** στην κάτωθι διεύθυνση:

ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΚΡΗΤΗΣ
Ειδικός Λογαριασμός Κονδυλίων Έρευνας του ΤΕΙ Κρήτης
Εσταυρωμένος, Τ.Θ. 1939,
Τ.Κ. 71004,
Ηράκλειο Κρήτης

Στο φάκελο πρέπει να υπάρχει η ένδειξη:

<p>ΠΡΟΣ</p> <p>ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΚΡΗΤΗΣ</p> <p>Ειδικός Λογαριασμός Κονδυλίων Έρευνας του ΤΕΙ Κρήτης</p> <p>(Γραφείο Ειδικού Λογαριασμού Κονδυλίων Έρευνας, ΤΕΙ Κρήτης,</p> <p>Εσταυρωμένος, Τ.Κ. 71004, Ηράκλειο Κρήτης, Τ.Θ. 1939)</p> <p>«Υλοποίηση Προγράμματος Προαγωγής Κουλτούρας Οδικής Ασφάλειας σε Εκπαιδευτικούς, Μαθητές και Γονείς των μαθητών του Δήμου Ηρακλείου»</p> <p style="border: 1px solid black; display: inline-block; padding: 2px;">Αρ. Πρωτ. 5083/20.06.2018</p> <p>(κωδ. έργου: 80555)</p> <p>Όνοματεπώνυμο Υποψηφίου:</p> <p>Διεύθυνση (οδός, περιοχή, τ.κ...):</p> <p>Στοιχεία Επικοινωνίας (email & τηλέφωνο):</p>
--

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής ορίζεται το αργότερο μέχρι την Τρίτη 10 Ιουλίου 2018 (10.07.2018), και ώρα 15:30.

Η εμπρόθεσμη υποβολή της πρότασης και των συνοδευτικών **αποδεικνύεται, μόνο**, από τον αριθμό πρωτοκόλλου εισερχομένων του ΕΙΔΙΚΟΥ ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟΥ ΚΟΝΔΥΛΙΩΝ ΕΡΕΥΝΑΣ του ΤΕΙ Κρήτης (σφραγίδες ταχυδρομείου ή εταιρειών ταχυμεταφοράς δε λαμβάνονται υπ' όψη).

Οι προτάσεις που θα παραληφθούν μετά τη λήξη της προθεσμίας υποβολής, δεν θα ληφθούν υπόψη. Η υποβολή πρότασης από τον εκάστοτε υποψήφιο συνεπάγεται την ανεπιφύλακτη αποδοχή των όρων της παρούσης πρόσκλησης.

Οι υποψήφιοι μπορούν να ασκήσουν ένσταση κατά της απόφασης της Επιτροπής εντός πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την δημοσίευση της στην ιστοσελίδα του ΕΛΚΕ και του ΤΕΙ Κρήτης. Επίσης διαθέτουν το δικαίωμα της πρόσβασης στα ατομικά φύλλα αξιολόγησης των άλλων υποψηφίων κατόπιν γραπτής τους αίτησης και υπό τις προϋποθέσεις του άρθρου 5 του Ν. 2690/1999 (Φ.Ε.Κ. Α' 45/9.3.1999), όπως τροποποιήθηκε και περιελήφθη στο Π.Δ. 28/105 (ΦΕΚ 34 2 Α'/23.03.2015) (υπό τον όρο τήρησης των προβλεπόμενων στο υπό στοιχεία Γ/ΕΞ/4163-1/06.07.2012 έγγραφο της Αρχής Προστασίας Δεδομένων Προσωπικού Χαρακτήρα ήτοι όταν συντρέχει στο πρόσωπό του το έννομο συμφέρον της υπεράσπισης των δικαιωμάτων του ενώπιον των αρμοδίων δικαστηρίων).

Η Επιτροπή Αξιολόγησης Ενστάσεων ορίστηκε με τη με αρ. **776/Α4/31.10.2017** απόφαση της Επιτροπής Ερευνών & Διαχείρισης του ΕΛΚΕ του ΤΕΙ Κρήτης η οποία και αναρτήθηκε στο δικτυακό τόπο του Προγράμματος Διαύγεια με **ΑΔΑ: ΩΛΜΔ4691Ο3-3ΩΙ**.

Η παρούσα πρόσκληση θα αναρτηθεί για δέκα πέντε (15) ημέρες στην ιστοσελίδα του ΤΕΙ Κρήτης (www.teicrete.gr) και στην αντίστοιχη του ΕΛΚΕ (www.elke.teicrete.gr).

Για πληροφορίες σχετικά με το αντικείμενο του έργου, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται:

Επιστημονικά Υπεύθυνος: Μαρία Παπαδακάκη

Τηλ. 2810379518

email: mpapadakaki@yahoo.gr

ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΤΩΝ ΠΡΟΤΑΣΕΩΝ – ΛΟΙΠΟΙ ΟΡΟΙ

1. Από τις προτάσεις που υποβάλλονται εμπρόθεσμα και παραδεκτά κατά τα αναφερόμενα, επιλέγεται εκείνη που κρίνεται πιο κατάλληλη και συνάπτεται σύμβαση μίσθωσης έργου με τον/τους επιλεχθέντα/ντες στη βάση της συμβατικής ελευθερίας.
2. Εμπρόθεσμες θεωρούνται οι προτάσεις που θα παραληφθούν μέχρι την παρακάτω οριζόμενη ημερομηνία και ώρα. Στην περίπτωση ταχυδρομικής αποστολής ή αποστολής με ταχυμεταφορά, ο ΕΛΚΕ ΤΕΙ Κρήτης ουδεμία ευθύνη φέρει για τον χρόνο και το περιεχόμενο των φακέλων των προτάσεων που θα αποσταλούν.
3. Αντικατάσταση της πρότασης ή διόρθωση αυτής ή συμπλήρωση τυχόν ελλειπόντων δικαιολογητικών επιτρέπεται μόνο μέχρι τη λήξη της προθεσμίας υποβολής των προτάσεων.
4. Για τους ενδιαφερόμενους των οποίων οι τίτλοι σπουδών τριτοβάθμιας εκπαίδευσης (προπτυχιακών και μεταπτυχιακών) αποτελούν απαιτούμενο ή συνεκτιμώμενο τυπικό προσόν και έχουν χορηγηθεί από ιδρύματα του εξωτερικού πρέπει να συνοδεύονται από πιστοποιητικά αναγνώρισης του ΔΟΑΤΑΠ. Στην περίπτωση υποβολής τίτλου σπουδών για την πιστοποίηση συνεκτιμώμενου προσόντος ο οποίος έχει χορηγηθεί από ιδρύματα του εξωτερικού και δε συνοδεύεται από πιστοποιητικό αναγνώρισης του ΔΟΑΤΑΠ, η πρόταση του ενδιαφερόμενου δεν απορρίπτεται αλλά δεν βαθμολογείται το συγκεκριμένο συνεκτιμώμενο προσόν.
5. Η γνώση της ξένης γλώσσας και χειρισμού Η/Υ αποδεικνύεται βάσει των προβλεπόμενων του σχετικού παραρτήματος του ΑΣΕΠ.
6. Επισημαίνεται ότι η διαδικασία πρόσκλησης υποβολής προτάσεων για σύναψη σύμβασης μίσθωσης έργου της παρούσης δεν είναι διαγωνιστική, ενώ η τυχόν επιλογή αντισυμβαλλόμενου έχει τον χαρακτήρα αποδοχής πρότασης και όχι «πρόσληψης». Η διαδικασία της πρόσκλησης θα ολοκληρωθεί με σύνταξη πίνακα κατάταξης, ενώ όσοι επιλεγούν θα ειδοποιηθούν κατ' ιδίαν.
7. Υποβληθείσα πρόταση η οποία δεν πληροί τα απαιτούμενα προσόντα της πρόσκλησης δεν βαθμολογείται και απορρίπτεται.
8. Η ενημέρωση των ενδιαφερομένων τελείται δια της ανάρτησης στο Πρόγραμμα ΔΙΑΥΓΕΙΑ και στην ιστοσελίδα του ΕΛΚΕ & του ΤΕΙ Κρήτης της σχετικής απόφασης της Επιτροπής Ερευνών & Διαχείρισης για την αποδοχή των αποτελεσμάτων αξιολόγησης των Προτάσεων και τη σύναψη της σύμβασης. Δυνατότητα ενστάσεων συντρέχει εντός προθεσμίας πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την ανάρτηση της ως άνω απόφασης στην ιστοσελίδα του ΕΛΚΕ & του ΤΕΙ Κρήτης.
9. Καθ' όλη τη διάρκεια εκτέλεσης του έργου και κατά τους όρους της σύμβασης μπορεί να πραγματοποιηθεί αντικατάσταση του/των επιλεχθέντος/ντων με άλλον/ους ενδιαφερόμενο/ους στα πλαίσια της παρούσης πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος και σύμφωνα με τον συνταγμένο πίνακα κατάταξης.
10. Επισημαίνεται ότι είναι δυνατή, μέσα στα πλαίσια και τις δυνατότητες του έργου, η παράταση της χρονικής διάρκειας της σύμβασης ή/ και επέκτασης του φυσικού ή οικονομικού αντικείμενου της. Στην περίπτωση αυτή το προϋπολογισθέν ποσό της νέας σύμβασης θα είναι ανάλογο του ποσού της προηγούμενης σε σχέση με το διάστημα της παράτασης.
11. Στην περίπτωση που απαιτείται μετακίνηση για τις ανάγκες υλοποίησης του έργου, αυτή δύναται να καλυφθεί από τον προϋπολογισμό του έργου.

12. Ο ΕΛΚΕ ΤΕΙ Κρήτης δεν αναλαμβάνει καμία δέσμευση προς σύναψη σύμβασης, δεδομένου ότι επαφίεται στην πλήρη διακριτική του ευχέρεια η σύναψη ή μη συμβάσεων, καθώς και ο αριθμός αυτών, αποκλειόμενης οποιασδήποτε αξιώσεως των ενδιαφερομένων.
13. Η ανάθεση του έργου θα γίνει σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στον Οδηγό εφαρμογής του έργου.
14. Η πιστοποίηση γνώσης του τίτλου γλωσσολογίας αποδεικνύεται με βάση το Άρθρο 1 π.δ.146/2007 «Τροποποίηση διατάξεων του π.δ. 50/2001 Καθορισμός προσόντων διορισμού σε θέσεις φορέων του δημόσιου τομέα όπως αυτό ισχύει» (ΦΕΚ185/3.8.2007/τ.Α'), σε συνδυασμό με το τελευταίο εδάφιο της παρ.1 του άρθρου 1 π.δ. 116/2006 «Τροποποίηση του άρθρου 28 του π.δ.50/2001.....» (ΦΕΚ115/9.6.2006/τ.Α').
15. Σε περίπτωση που ο επιλεγθείς/τα επιλεγθέντα πρόσωπα είναι δημόσιος υπάλληλος/δημόσιοι υπάλληλοι φέρει/φέρουν προσωπική ευθύνη τήρησης των προϋποθέσεων του άρθρου 31 του ν. 3528/2007.
16. Το τελικό ύψος της αμοιβής τελεί υπό τους περιορισμούς του χρηματοδότη και της κείμενης νομοθεσίας.
17. Η παρούσα πρόσκληση ενδιαφέροντος γίνεται βάσει της Κ.Υ.Α 679/1996 (ΦΕΚ Β' 826), όπως ισχύει σήμερα, και τον Οδηγό Χρηματοδότησης και Διαχείρισης του Ειδικού Λογαριασμού Κονδυλίων Έρευνας του ΤΕΙ Κρήτης.

Για ερωτήματα που ενδεχόμενα προκύψουν σχετικά με το παρόν τεύχος της πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνουν τα ερωτήματα τους κάθε ημέρα τις ώρες εργασίας δημοσίων υπηρεσιών στην κα Κλαίρη Νικηφόρου, τηλ. 2810 379161, email: kleoniki21@staff.teicrete.gr.

Ο Πρόεδρος
της Επιτροπής Ερευνών & Διαχείρισης
του Ειδικού Λογαριασμού Κονδυλίων Έρευνας
του ΤΕΙ Κρήτης

Χρήστος Φλώρος
Αντιπρύτανης του ΤΕΙ Κρήτης



**ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΕΙΔΙΚΟΣ ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟΣ ΚΟΝΔΥΛΙΩΝ ΕΡΕΥΝΑΣ**

ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΤΑΣΗΣ ΓΙΑ ΤΟ ΕΡΓΟ:

«Υλοποίηση Προγράμματος Προαγωγής Κουλτούρας Οδικής Ασφάλειας σε Εκπαιδευτικούς, Μαθητές και Γονείς των μαθητών του Δήμου Ηρακλείου»

(κωδ. έργου: 80555)

ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ:	
ΠΑΤΡΩΝΥΜΟ:	
ΜΗΤΡΩΝΥΜΟ:	
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΓΕΝΝΗΣΗΣ:	
Α/Α ΘΕΣΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΟΠΟΙΑ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΑΙ:	
ΤΑΧΥΔΡΟΜΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ (ΟΔΟΣ, ΠΕΡΙΟΧΗ, ΠΟΛΗ, Τ.Κ.):	
ΤΗΛΕΦΩΝΟ (ΣΤΑΘΕΡΟ & ΚΙΝΗΤΟ)	
E-MAIL:	
Α.Φ.Μ./Δ.Ο.Υ.:	
Α.Δ.Τ.:	
Α.Μ.Κ.Α.:	
Α.Μ. Ι.Κ.Α.:	

Παρακαλώ να θεωρήσετε την παρούσα πρόταση ως επίσημη υποψηφιότητά μου για τη συμμετοχή μου στο έργο «Υλοποίηση Προγράμματος Προαγωγής Κουλτούρας Οδικής Ασφάλειας σε Εκπαιδευτικούς, Μαθητές και Γονείς των μαθητών του Δήμου Ηρακλείου», (κωδ. έργου: 80555), το οποίο χρηματοδοτείται από τον **Δήμο Ηρακλείου**, σύμφωνα με την με αρ. Πρωτ.: **5083/25.06.2018** πρόσκληση του Ειδικού Λογαριασμού Κονδυλίων Έρευνας.

Συνημμένα Δικαιολογητικά:

- | | | |
|---------|----------|----------|
| 1. | 6. | 11. |
| 2. | 7. | 12. |
| 3. | 8. | 13. |
| 4. | 9. | 14. |
| 5. | 10. | 15. |

Με ατομική μου ευθύνη, γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/86, δηλώνω υπεύθυνα ότι:

Α. Αποδέχομαι τους όρους της παρούσας πρόσκλησης για την υποβολή δηλώσεων εκδήλωσης ενδιαφέροντος για τη σύναψη συμβάσεων έργου ιδιωτικού δικαίου.

Β. Δύναμαι να εκτελέσω την αιτούμενη εργασία στο χρόνο που ορίζεται στην πρόσκληση.

Γ. Για την ανάληψη των καθηκόντων μου και την είσπραξη των νόμιμων αποδοχών δεν συντρέχει κανένα κώλυμα στο πρόσωπό μου και σε αντίθετη περίπτωση, θα φροντίσω για την άρση κάθε κωλύματος για το σκοπό αυτό, εφόσον επιλεγώ.

Δ. Οι πληροφορίες που δίνονται στο σύνολο των εντύπων αυτής της αίτησης είναι ακριβείς και αληθείς.

Ημερομηνία

Ο/Η ΑΙΤ.....



**ΔΗΜΟΣ
ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**